

MZ100形以上

ボルト類

ゆるみ止め処置

アーマチュアハブの取付・芯出し

- ・玉軸受 2個使用
- ・アーマチュアハブ 内径又は外径で芯出し
- ・軸に対する：同心度 0.05 T.I.R以下
：直角度 0.05 T.I.R以下

軸方向の固定

- ・遊びを無くし、止め輪・カラー等で確実に固定
- ・遊びがあると規定の歯面空隙が保持できず、クラッチの作動に影響

ディスタンスカラー

非磁性材(BSB, SUS303・304等)を使用

ノックピン併用

アーマチュアハブとギア等は確実に締付けると共に規定のノックピンを併用

取付時歯面空隙 S

フィールドの取付

- フィールド外径部で芯出し
- ・軸に対する：同心度 0.05 T.I.R以下
：直角度 0.05 T.I.R以下

フィールド取付面とロータ端面は同一になるように取付

軸の公差：h6

(JIS B 0401)

ボルト類

ゆるみ止め処置

ベースプレートやケーシング等にはしっかり固定する