

## MZ-D/MZ-W (50形以下)

ボルト類

ゆるみ止め処置

アーマチュアハブの取付・芯出し

- ・玉軸受 2個使用
- ・アーマチュアハブ 内径又は外径で芯出し
- ・軸に対する：同心度 0.05 T.I.R以下  
：直角度 0.05 T.I.R以下

軸方向の固定

- ・遊びを無くし、止め輪等で確実に固定
- ・遊びがあると規定の歯面空隙が保持できず、クラッチの作動に影響

ディスタンスカラー

非磁性材( BSB、SUS303・304等 )を使用

ノックピン併用

アーマチュアハブとギア等は確実に締付けると共に規定のノックピンを併用

取付時歯面の 空隙：0.3

回り止めの支持

- ・回転方向にのみ支持
- ・軸方向の締付不可

軸の公差：h6

( JIS B 0401 )